



刃先交換チップ

JIS B 4121 : 2013

(JCTMA/JSA)

平成 25 年 11 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

(日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 機械要素技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員会長)	高 増 潔	東京大学
(委員)	相 羽 繁 生	株式会社東郷製作所 (一般社団法人日本ばね工業会)
	市 川 直 樹	独立行政法人産業技術総合研究所
	大 橋 宣 俊	日本ねじ研究協会
	高 辻 利 之	独立行政法人産業技術総合研究所 (東京電機大学)
	田 渕 宏 政	一般社団法人日本バルブ工業会
	千 葉 誠	一般社団法人日本フルードパワー工業会
	遠 山 史 雄	一般社団法人日本ベアリング工業会
	堀 功	日本工具工業会
	宮 島 義 嗣	大阪機工株式会社 (一般社団法人日本工作機械工業会)

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：昭和 60.9.1 改正：平成 25.11.20

官 報 公 示：平成 25.11.20

原案作成者：超硬工具協会

(〒101-0032 東京都千代田区岩本町 2-5-11 岩本町 T・I ビル TEL 03-3851-1943)

一般財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審議部会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 稲葉 敦)

審議専門委員会：機械要素技術専門委員会 (委員会長 高増 潔)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室 (〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1) にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文.....	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	2
4 種類	2
5 形状、寸法及び寸法許容差	4
6 表面粗さ	6
7 試験方法	6
7.1 形状及び寸法	6
7.2 表面粗さ	8
8 検査	8
9 製品の呼び方	8
10 表示	8
附属書 JA（規定）チップの形状及び寸法	9
附属書 JB（参考）JIS と対応国際規格との対比表	37
解 説	40